

INSTRUCCIONES DE USO

Paso 1. Prepare el cable a las especificaciones SCTE. Consulte la herramienta Cablematic SDT, UDT o DDT para obtener los preparativos de los cables adecuados. Monte el conector en el extremo del cable preparado por las instrucciones del fabricante del conector.

(Fig.1) Con la herramienta en posición abierta (mango de la herramienta en la parte inferior), coloque el cable y el conector en la abertura de la herramienta sobre la punta del émbolo. Aplique una presión hacia abajo sobre el cable y el conector para permitir que las mandíbulas divididas sujeten el cable. El cable y el conector estarán ahora en posición entre la punta del émbolo y el

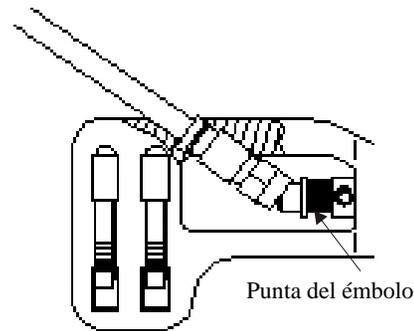
Note: (Fig.2) Las mordazas inferiores se utilizan en conectores 59/6. Las mordazas superiores están diseñadas para su uso en conectores 7/11.

Paso 2. (Fig.2) Para comprimir el conector, cierre completamente el mango de la herramienta, asegurándose de que el manguito del conector esté completamente comprimido.

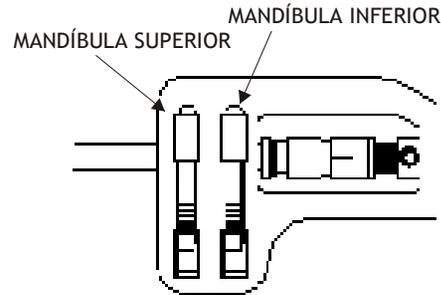
Paso 3. (Fig.3) Para extraer el conjunto del cable, abra la herramienta y presione las pestañas exteriores de la mandíbula dividida y tire hacia fuera del conjunto del conector.

LUBRICACIÓN:

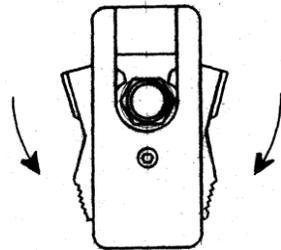
La lubricación adecuada de esta herramienta es muy importante. La falta de lubricación puede reducir en gran medida la vida útil de la herramienta. Se debe aplicar un aceite "3 en 1" a intervalos regulares a todos los pasadores expuestos, puntos de pivote y partes móviles.



Insertar cable y conector
Figura 1



Comprimir conector Figura 2



Presione las pestañas de la mandíbula dividida exterior
Figura 3

Nota: Esta herramienta ha sido diseñada específicamente para montar los siguientes conectores de compresión sin ajustes de la herramienta:

FABRICANTE DEL CONECTOR 59/6	CONECTOR
Corning Cabelcon	CX3
Corning Gilbert	Ultra Ease Ultra Range
PCT	DRS and TRS-XL
PPC	EX XL and CMP
Thomas & Betts	Snap N Seal
Tratec	Tratec SLC
Arris	Digicon-S,T,U
FABRICANTE DEL CONECTOR 7/11	CONECTOR
Corning Cabelcon	CX3
Corning Gilbert	Ultra Seal
PCT	DRS
PPC	EX
Thomas & Betts	Snap N Seal

Para conectores Digicon-S 7/11, utilice C.A.T. AS-DIGICON o C.A.T. AS-DIGICON-FX

GARANTÍA: RIPLEY garantiza sus productos contra materiales defectuosos y mano de obra por un período de un año a partir de la fecha de envío desde la fábrica de RIPLEY siempre que el producto se utilice de acuerdo con las instrucciones y calificaciones especificadas.

37340-ES rev3
05-15-13 ff

C.A.T. AS-FX Herramienta de ensamblaje de compresión Todos - Serie

¡Advertencia! Esta herramienta no debe usarse en circuitos eléctricos en vivo. ¡No está protegida contra descargas eléctricas! Utilice siempre OSHA/ANSI u otra protección ocular aprobada por la industria cuando utilice herramientas. Esta herramienta no debe utilizarse para fines distintos de los previstos. Lea atentamente y comprenda las instrucciones antes de usar esta herramienta.



Número de patente de EE.UU. 6,820,326

Gracias por elegir las herramientas de la marca Cablematic®. Creemos que ha seleccionado a los mejores.

Cablematic®
CABLE PREPARATION TOOLS

RIPLEY®

46 Nooks Hill Road
Cromwell, CT 06416
Phone: 800-528-8665
Int'l: (01) 860-635-2200
Fax: (01) 860-635-3631
E-mail: info@ripley-tools.com
Internet: www.ripley-tools.com