

QRT

KITS DE HERRAMIENTAS PARA CABLE QUANTUM REACH®

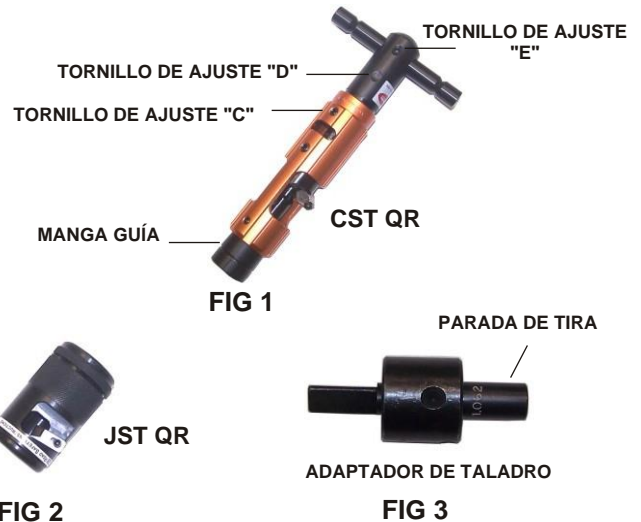
¡Advertencia! Esta herramienta no debe usarse en circuitos eléctricos en vivo. ¡No está protegida contra descargas eléctricas! Utilice siempre OSHA/ANSI u otra protección ocular aprobada por la industria cuando utilice herramientas. Esta herramienta no debe utilizarse para fines distintos de los previstos. Lea atentamente y comprenda las instrucciones antes de usar esta herramienta.

INSTRUCCIONES

Estas instrucciones contiene información sobre cómo usar las herramientas Ripley para preparar el cable Quantum Reach (QR) fabricado por Comm/Scope, Inc. Las herramientas discutidas son CST-QR (fig 1), herramientas combinadas de remoción y extracción y JST-QR (fig 2), herramientas de remoción de chaquetas.

El CST-QR prepara el cable cortando la espuma dieléctrica y pelando simultáneamente tanto la chaqueta como la cubierta de aluminio. A continuación, el JST-QR remueve la cantidad correcta de cubierta del cable de aluminio y la interfaz del conector. Se deben seguir las siguientes instrucciones.

PRECAUCIÓN: NO extraiga el tornillo D de ajuste en una herramienta equipada con trinquete. ESTE ES UN AJUSTE DE FÁBRICA SÓLO PARA LA TENSIÓN DEL TRINQUETE. El exceso de apriete causará atascamiento al invertir el trinquete.



Los cuerpos de herramientas CST-QR y JST-QR incluyen una función de fijación de nuevo diseño para un almacenamiento de herramientas cómodo y eficiente. La herramienta se empaquetará con el JST conectado al extremo frontal del CST en el manguito guía (fig 4). El JST se separa por fuerza de tracción con presión manual antes del uso de la herramienta (fig 5). Prepare el cable primero con el CST, seguido por el JST. Consulte las instrucciones detalladas a continuación. Cuando se completa el trabajo, el JST se vuelve a conectar para el almacenamiento. (Esta función de fijación no está incluida en los modelos QRT 500 y QRT 1125)



LONGITUDES DE PREPARACIÓN DE CABLES "QR"

Sus herramientas específicas CST-QR y JST-QR están configuradas según las siguientes recomendaciones de preparación de cables Comm/Scope:

	TAMAÑO	A	B	C
A - Longitud del conductor central	.320	15/16"	1/2"	1-1/4"
B - Longitud de remoción de chaqueta de polietileno	.500	1-1/16"	1/2"	1-1/4"
	.540	1-1/16"	1/2"	1-1/4"
C - Profundidad de ahuecado	.715	1-1/16"	1/2"	1-1/4"
	.860	1-1/16"	5/8"	1-1/4"
	1.125	1-1/4"	5/8"	1-1/4"

PREPARACIÓN DE CABLES

OPERACIÓN MANUAL: MANGO DE TRINQUETE

1. La herramienta CST se coloca sobre el extremo del cable hasta que la cuchilla de cortante hace contacto con el extremo del cable. Gire el mango de la herramienta en el sentido de las agujas del reloj utilizando presión hacia adelante. Esta herramienta puede estar equipada con un mango de trinquete y no hay necesidad de quitar la mano del mango. Un simple movimiento en sentido horario y luego en sentido contrario a las agujas del reloj aplicado a través del mango de trinquete es todo lo que se requiere para avanzar la herramienta "CST". El dieléctrico se cortará a una profundidad de 1-1/4". A medida que continúe operando la herramienta, comenzará a remover la chaqueta de polietileno y la cubierta de aluminio. Continúe el movimiento de trinquete hasta que la chaqueta y la lasca de blindaje de aluminio se caigan. Esto es cuando el conductor central del cable ha alcanzado el tope suministrado con la herramienta. Retire la herramienta y limpie cualquier dieléctrico restante del conductor central utilizando una herramienta de limpieza de conductores CC-100 o CC-200, antes de la operación de remoción de la chaqueta. Esto evitará daños innecesarios a la cubierta de aluminio.
2. La preparación del conector requiere que se retire el tope de remoción del conductor central para permitir que se retire una longitud sin restricciones del conductor central. Retire el tope de remoción del eje del trinquete y siga las instrucciones según el paso 1. Retire la herramienta CST una vez preparado el cable. La longitud máxima del conductor central es de 2.125 (2-1/8) pulgadas. Mida y corte el conductor central a la longitud requerida según lo especificado por el fabricante del conector.

FUNCIONAMIENTO ASISTIDO POR TALADRO: ADAPTADOR DE TALADRO

1. Desmonte el ensamblado de mango de trinquete extrayendo el tornillo de fijación "C" en la base del cuerpo de la herramienta. Retire el tope de tira y el tornillo de ajuste del ese de trinquete e inserte el tope de remoción y coloque el tornillo en el adaptador de taladro y sujételo (consulte la figura 3). Inserte el adaptador de broca de 3/8" en el mango de la herramienta de extracción, sustituya el tornillo de ajuste "C" y apriételo. Coloque el eje del adaptador de taladro en un portabrocas de 3/8" o más grande y apriételo firmemente. Los taladros siempre deben funcionar a baja velocidad. La herramienta CST se coloca sobre el extremo del cable (asegúrese de que la chaqueta de polietileno permanece en el cable). Inicie el taladro y, con una presión hacia adelante, continúe la operación de remoción hasta que la cubierta y la cubierta de aluminio se caigan y no se manifieste ningún movimiento hacia adelante. Esto es cuando el conductor central del cable ha llegado al tope. Retire la herramienta y limpie cualquier dieléctrico restante del conductor central antes de la operación de extracción de la chaqueta. Esto evitará daños innecesarios en la cubierta de aluminio.
 - a. La preparación del conector requiere que se retire el tope de remoción del conductor central para permitir que se retire una longitud sin restricciones del conductor central. Retire el tope de remoción del "adaptador de taladro". Siga las instrucciones descritas anteriormente en el paso 1. Retire la herramienta CST una vez preparado el cable. La longitud máxima del conductor central es 2.625 (2-5/8) pulgadas. Mida y corte el conductor central a la longitud requerida según lo especificado por el fabricante del conector.

PROCEDIMIENTO DE PELADO DE CHAQUETA JST-QR

1. La herramienta JST se utiliza para extraer sólo la chaqueta de polietileno del cable QR. La herramienta JST para cable QR sólo se utiliza después de que el cable ha sido correctamente ahuecado y se ha retirado la cubierta.
2. Deslice el JST adecuado sobre el extremo del cable desmontado y con núcleo. Gire la herramienta con una ligera presión hacia delante y continúe la rotación hasta que se detenga el avance hacia delante de la herramienta. La longitud correcta de la tira de la chaqueta está preestablecida dentro de la herramienta JST. Remueva la herramienta.

NOTA: Cuando coloque el JST sobre el extremo del cable, no fuerce la cuchilla sobre la chaqueta. Permita que la cuchilla peladora entre en contacto con el extremo la chaqueta y comience la acción de pelado en espiral con una ligera presión hacia adelante.

Cablematic QRT - Piezas de repuesto

MODELO	HERRAMIENTA	KIT DE CUCHILLAS CST*	CST* CUCHILLA DE CUBIERTA DE ALUMINIO	CUCHILLA DE CHAQUETA JST	MANGA DE GUÍA CST	CST** TOPE DE REMOCIÓN
Kit QRT 320	CST 320 QR JST 320 QR	CB 164K N/A	CB 60 N/A	N/A CB 6667H	35144 N/A	32978 (15/16)
Kit QRT 500	CST 500 QR JST 500 QR	CB 130K N/A	CB 60 N/A	N/A CB 6667H	33404 N/A	32979 (1-1/16)
Kit QRT 540	CST 540 QR JST 540 QR	CB 143K N/A	CB 60 N/A	N/A CB 6667H	33787 N/A	32979 (1-1/16)
Kit QRT 715	CST 715 QR JST 715 QR	CB 159K N/A	CB 60 N/A	N/A CB 6667H	34663	32979 (1-1/16)
Kit QRT 860	CST 860 QR JST 860 QR	CB 127K N/A	CB 60 N/A	N/A CB 6667H	33371 N/A	32979 (1-1/16)
Kit QRT 1125	CST 1125 QR JST 1125 QR	CB 145K N/A	CB 60 N/A	N/A CB 6667H	N/A N/A	32983 (1-1/4)

*El kit de cuchillas CST contiene una broca de corte y una hoja de cubierta de aluminio CST.

** Las paradas listadas son las recomendadas por Comm/Scope. Póngase en contacto con Cablematic para otras paradas disponibles.

GARANTÍA: RIPLEY garantiza sus productos contra materiales defectuosos y mano de obra por un período de un año a partir de la fecha de envío desde la fábrica de RIPLEY siempre que el producto se utilice de acuerdo con las instrucciones y calificaciones especificadas.



46 Nooks Hill Road
Cromwell, CT 06416
Phone: 800-528-8665
Int'l: (01) 860-635-2200
Fax: (01) 860-635-3631
E-mail: info@ripley-tools.com
Internet: www.ripley-tools.com



33506-ES rev.2
12-01-12 ff